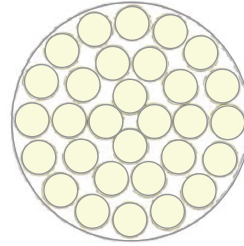


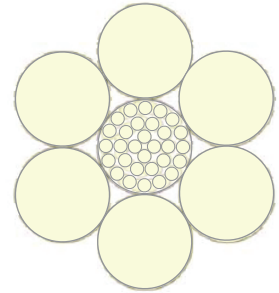
도체/절연체의 선정 이유와 추천 굴곡반경

도체 (Conductor)

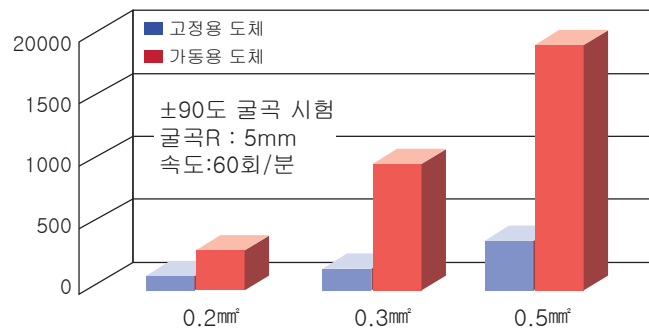
- 도체소선의 세경화
50, 80 마이크론의 극세선을 사용,
소선 단선을 방지한다.
- 도체의 복합 꼬임 화
소선을 수십본 꼬아서, 더욱이 그 묶음을
3개로 꼬고, 7개로 꼬는 것으로 단선을 방지.



30/0.18
고정용 도체에



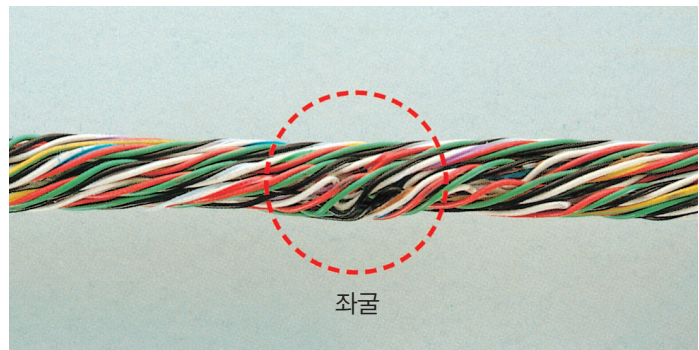
7/33/0.08
가동용 도체에



절연 (Insulation)

- 표면의 미끄럼이 나쁜 자재에서는 선심의 꼬임 상태가 흐트러지고, 단선의 원인이 됩니다.
- 선심이 부드러운 경우, 국부적으로 힘이 집중하는 것으로 조기 단선의 원인이 됩니다.

이상으로, 당사에서는 단단하고 미끄럼이 좋은 절연으로서 ETFE, 가교폴리에틸렌을 사용하고 있습니다.



추천 굴곡 반경(R)

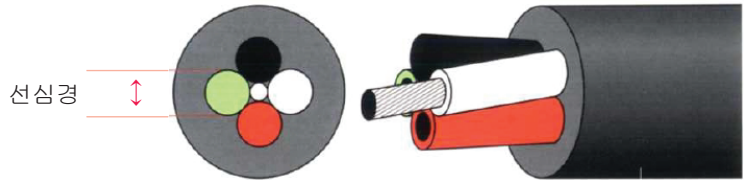
■ 선심 구경에 의해 추천 휨 반경 당시의 ETFE 절연 케이블은 절연체의 피로 특성에 의해, 선심径의 33배 이상을 추천하고 있습니다.

■ 케이블 완성경에 따라 추천 휨 반경 외장의 파손, 선심의 좌굴에 따라 단선이 생기지 않도록 케이블 완성 구경의 6배 이상을 추천하고 있습니다.

이상으로 당사에서는 선심 구경의 33배이상, 또한 케이블 완성의 6배 이상을 추천 휨 반경 R으로 하고 있습니다.

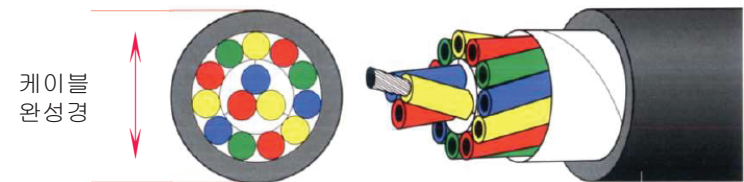
Attention

선심径의 33배 이상 또한
케이블 완성径의 6배 이상



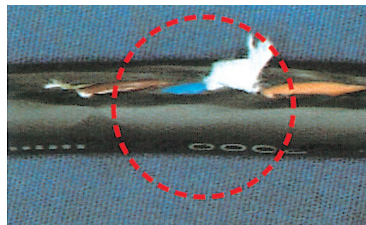
선심径

선심径 X 33배 이상

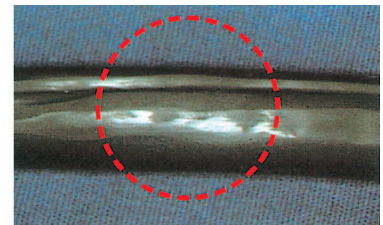


케이블
완성경

선심径 X 6배 이상



파손



버겨짐